Procédure de création d'un contrôle acquéreur issu d'une FTP d'un producteur de granulat externe

Pour un créer un contrôle acquéreur à parti d'une FTP d'un fournisseur de granulat vous devez aller dans le menu "MATERIAUX" (1) => "GRANULATS" (2) => "STATISTIQUES ET SYNTHESES" (3) :

ABRG-LAB	Matériaux	8
	Granulats 2	3
	CARRIÈRES	STATISTIQUES ET SYNTHÈSES
TABLEAU DE BORD		
MES ESSAIS	ESSAIS EXTERNES	RECOMPOSITION GRANULAIRE
ECHANTILLONS		
CONTRÔLE IN-SITU	Béton	
SONDAGES	5000	
ETUDE DE FORMULATION	Enrobé	
	Grave	
BASE DE DONNÉES	Liant hydraulique	
MATÉRIAUX 1	Lanchyaraanque	
GESTION	Liant hydrocarboné	
BILANS		
RAPPORTS D'ESSAIS		
DOCUMENTS QUALITÉ		
CONTROLE PRODUCTION		

Sélectionner la carrière et la coupure de granulat sur laquelle vous souhaitez créer le contrôle acquéreur (1) puis cliquez sur le bouton "NOUVEAU" (2) => "CONTROLES EFFECTUES PAR L'ACQUEREUR NF P 18-545" (3) => "SELECTIONNER" (4) :

BRG-LAB Synthèse Granulat et sols 2

		_		
	Matériau	NOUVEAU	EDITER	Sélection du type de statistique
TABLEAU DE BORD	Modèle de contrainte		Désignation	Type d'analyse
MES ESSAIS	4/6 N Gravillon			CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS DU MARCHÉ NF P 18-545 CRITÈRES F1 ET F2 CONTRÔLE DE FABRICATION SIMPLIFIÉ DES GRANULATS
ECHANTILLONS	MA CARRIERE			CONTRÔLES EFFECTUÉS PAR L'ACQUÉREUR NF P 18-545 3
CONTRÔLE IN-SITU	IESI			FICHE CE FTP (FICHE TECHNIQUE PRODUIT) NF P18-545
SONDAGES				
ETUDE DE FORMULATION				
BASE DE DONNÉES				
MATÉRIAUX				
GESTION				
BILANS				
RAPPORTS D'ESSAIS				ANNOLER SELECTIONNER
DOCUMENTS QUALITÉ				
CONTROLE PRODUCTION				

Renseignez ensuite la désignation (1), la période d'engagement (2). Etant donné qu'il s'agit d'une FTP d'un producteur de granulat externe vous ne devez pas créer de FTP mais seulement la reporter dans votre contrôle acquéreur. Pour cela il vous faut, dans un premier temps, ajouter les tamis (3) et les essais présents sur la FTP du producteur (4).

🛃 BRG-LAB	Contrôles e	ffectués pa	r l'acquére	ur NF P	18-545
	Matériau	6/10 N Gravillon - CARRIÈF	RE LAMBDA		
	Laboratoire	CBAO			
KETOUR	Désignation de la contrainte	CA Décembre 2020 1			
	Appellation contrôlée	NE P 18-545 - Critère AC		Automatique	Manque des essais
ENREGISTRER	Période d'engagement du	01/12/2020	21/12/2020		manque ace coolie
IMPRIMER	Verreuiller les contraintes		au 31/12/2020		
	Verroumer les contraintes		FIP		`
MODIFIER DATES	CONSTRUCTION NORMATI	VE GRAPHIQUE			
Plage de sélection Essai(s) de fabrication :	Colonne UNE 7050-3, 7050	✓ AJOUTER UN TAMI	S AJOUTER UN	I ESSAI SI	UPPRIMER RAZ MODÈLE
du 22/06/2020 au 22/12/2020	< Sigle >	3	4		
Autre(s) essai : du 22/12/2018 au 22/12/2020	Classement				Etant donné qu'il s'agit d'une FTP d'un
	Vss				producteur de granulat externe vous
	Xf				ne devez pas créer (sélectionner) de
	Vsi				FIF
	u				
	Vss+u				
	Vss				
	Xf+u				
	Xf				
	Xf-u				
	Vsi				
	VSI-u				
	 Nbr.val				
	Maxi				
	Xa				
11	Mini				
	V1				
	V2				
	Conformité				

Une fois cela fait, il vous faut saisir les valeurs de la FTP producteur dans votre tableau fraichement créé (1) (si les cases sont grisées et qu'elles ne sont pas éditables / saisissables, veuillez décocher l'option "Verrouiller les contraintes normatives" (2)) :

Contrôles effectués par l'acquéreur NF P 18-545

Matériau		6/10 N Graville	on - CARRIÈRE I	LAMBDA														
Laboratoire		CBAO	СВАО															
Désignation de la	contrainte	CA Décembre	2020			_												
Appellation control	ôlée	NF P 18-545 - Critère AC Automatique Manque des essais																
Période d'engage	ment du	01/12/2020 🖬 au 31/12/2020 🖬								•								
Verrouiller les	contraintes n	es normatives 2 FTP					~											
	ON NORMATIV																	
Colonne LINE 7	7050-3 7050	× A101	TER LIN TAMIS			SAL	SUPPRIMER	RA7	MODÈLE									
UNE /	0.063	2	d/2	4	D/2	d d	8	D	12.5	16	22.4	31.5	LA	s	MDE	WA24	FI	ImP
< Sigle			3.15		5	6.3		10						-				
Classement	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque
Vss			5			15				99			40	0,4		2,5	20	0,1
Xf	1,2	1,1	1,4	1,3	2,4	4,40000	18,7	41,2	57,90000	96,6	100	100	27,00000		18	0,9	4,60000	1
Vsi										90	98	100						
u			1			5	6		6	5	1		3	0,1			4	
Vss+u				o						100				0.5			24	
Vss	0	0	5	0	0	15	0	0	0	99	0	0	40	0.4	0	2.5	20	0.1
Xf + u	1.2	1.1	2.4	1.3	2.4	5	24.7	41.2	6	100	100	100	3	0.1	18	0.9	4	0
Xf	1.2	1.1	1.4	1.3	2.4	0	18.7	41.2	0	96.6	100	100	0	0	18	0.9	0	0
Xf - u	1.2	1.1	0.4	1.3	2.4	0	12.7	41.2	0	91.6	99	100	0	0	18	0.9	0	0
Vsi	0	0	0	0	0	0	0	0	0	90	98	100	0	0	0	0	0	0
Vsi-u	0	0	0	0	0	0	0	0	0	85	97	100	0	0	0	0	0	0
u	0	0	1	0	0	5	6	0	6	5	1	0	3	0.1	0	0	4	0
Nbr. val	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Maxi	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Xa	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Mini	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
V1																		
V2																		
Conformité	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque	Manque

Vous pouvez maintenant appliquer un filtre (soit par plage de date (**A**), soit par échantillon (**B**)) de sélection des essais que vous avez précédemment réalisés sur le granulat pour en vérifier la conformité. Pour cela, il vous faut cliquer sur le bouton "MODIFIER DATES" (**1**). Puis sélectionner la plage de date que vous souhaitez pour les essais de fabrication (**2**) ainsi que pour les autres essais (**3**). Puis enfin cliquez sur le bouton "APPLIQUER LE FILTRE" (**4**) :

🛃 BRG-LAB	Contrôles effectués par l'acquéreur NF P 18-545												
🔵 administrateur 🔅	Sélection de la plage de	SÉLECTION PAR	PAR ÉCHANTILLON										
RETOUR	ANNOLLI	ATTEIQUEREETIEF		• SELECTION	A	- SECONONTAIN	B						
	Essais de fabrication (Gr	anulométrie, Teneur e	n eau, Propreté,	etc)									
ENREGISTRER			Sélectionn	er tous les enregis	trements (Pas de sélection de	e date)							
IMPRIMER	Date de début 20xx						Date	de fin 2020					
MODIFIER DATES 1	Aucune Sólaction d'une data	01/12/2020			2		Selectionner I	a date fin					
Plage de sélection	 Sélection d'un délai 	6 derniers mois	~				01/12/2020						
Essai(s) de fabrication : du 22/06/2020 au 22/12/2020													
Autre(s) essai : du 22/12/2018 au 22/12/2020													
			Sélectionn	er tous les enregis	e date) 3								
	Date de début 20xx						Date Sélectionner l	de fin 2020 a date fin					
	 Sélection d'une date 	22/06/2020					22/12/2020						
	 Sélection d'un délai 	2 ans (730 jours)	\sim										
	Laboratoire(s) CBAO			~	Etat des essais								
	Opérateur de prélèvement			~	✓ Terminé	✓ Validé							
	Opérateur d'essai			~	Inclure les résultats d'ess	ais interne							
	Client			<	Contrôle de production	Aucun		\sim					
	Chantier							Sélectionner					
	Partie												
	Client												

Le nombre d'échantillons trouvés s'affiche alors sur la ligne "Nbr. Val" (encadré en rouge sur l'image ci-dessous) :

Contrôles effectués par l'acquéreur NF P 18-545

Matériau		6/10 N Gravillo	on - CARRIÈRE I	LAMBDA														
Laboratoire		CBAO				\sim												
Désignation de la	contrainte	CA Décembre	2020															
Appellation contr	ôlée	NF P 18-545 -	NF P 18-545 - Critère AC Vanda Automatique Manque des essais															
Période d'engage	ment du	01/12/2020 🖬 au 31/12/2020 🖬																
Verrouiller les	contraintes no	intes normatives FTP																
	ON NORMATIVE										ß							
Colonne UNE	7050-3, 7050	V AJOU	TER UN TAMIS		JOUTER UN ESS	SAI S	UPPRIMER	RAZ	MODÈLE									
Sigle	0.063	2	d/2 3.15	4	D/2 5	d 6.3	8	D 10	12.5	16	22.4	31.5	LA	S	MDE	WA24	FI	ImP
Classement	Conforme	Conforme	Non conf.	Conforme	Conforme	Non conf.	Conforme	Manque	Conforme	Manque	Manque	Manque						
Vss			5			15				99			40	0,4		2,5	20	0,1
Xf	1,2	1,1	1,4	1,3	2,4		18,7	41,2		96,6	100	100			18	0,9		
Vsi										90	98	100						
u			1			5	6		6	5	1		3	0,1			4	
Vss+u	0	0	6	0	0	20	0	0	0	100	0	0	43	0.5	0	2.5	24	0.1
Vss	0	0	5	0	0	15	0	0	0	99	0	0	40	0.4	0	2.5	20	0.1
Xf+u	1.2	1.1	2.4	1.3	2.4	5	24.7	41.2	6	100	100	100	3	0.1	18	0.9	4	0
Xf	1.2	1.1	1.4	1.3	2.4	0	18.7	41.2	0	96.6	100	100	0	0	18	0.9	0	0
Xf - u	1.2	1.1	0.4	1.3	2.4	0	12.7	41.2	0	91.6	99	100	0	0	18	0.9	0	0
Vsi	0	0	0	0	0	0	0	0	0	90	98	100	0	0	0	0	0	0
Vsi-u	0	0	0	0	0	0	0	0	0	85	97	100	0	0	0	0	0	0
u					0	5	6			5	1		3	0.1	0			0
Nbr. val					1	1	1			1	1				1			0
Maxi	2	43	51	59	64	84	95	100	100	100	100	100	29	0	18	0	0	0
Xa	2	43	51	59	64	84	95	100	100	100	100	100	29	0	18	0	0	0
Mini	2	43	51	59	64	84	95	100	100	100	100	100	29	0	18	0	0	0
V1			NC			NC												
V2																		
Conformité														Manque		Manque	Manque	Manque