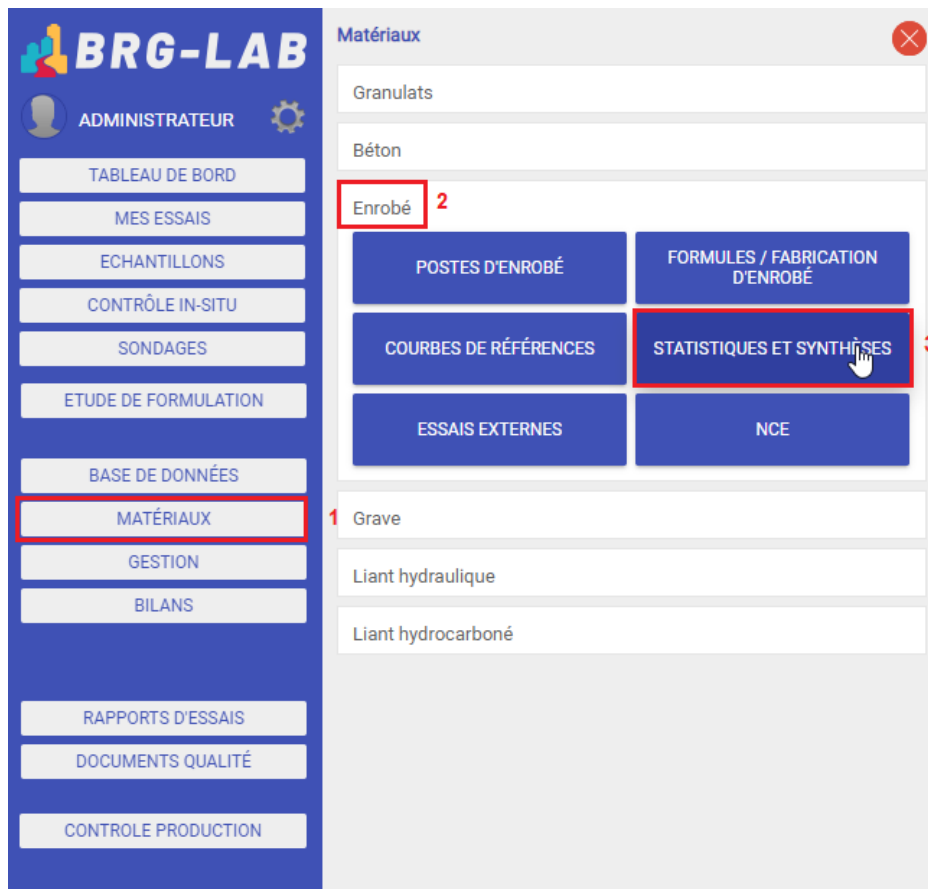


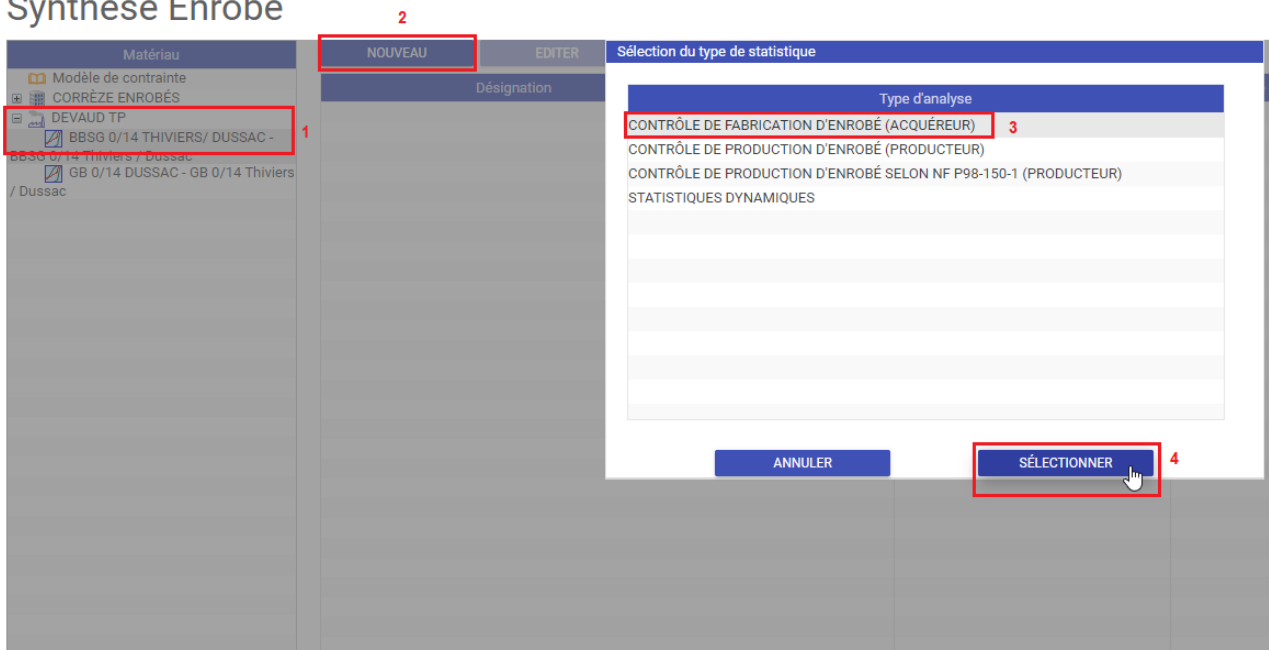
# Procédure de création d'une contrainte sur une formule d'enrobé

Pour créer une contrainte sur une formule d'enrobé vous devez aller dans le menu "MATÉRIAUX" (1) => "Enrobé" (2) => "STATISTIQUES ET SYNTHÈSES" (3) :



Sélectionnez ensuite la formule souhaitée dans la liste des postes d'enrobages (1) et cliquez sur le bouton "NOUVEAU" (2). Puis choisissez le type de statistiques que vous souhaitez (3) créer puis cliquez sur le bouton "SÉLECTIONNER" (4) :

## Synthèse Enrobé



Vous devez ensuite renseigner la désignation de votre contrainte (1) et procéder à la construction normative à l'aide des boutons "AJOUTER UN TAMIS" (2) et "AJOUTER UN ESSAI" (3) :

## Contrôle de production d'enrobé (Producteur)

Matériau F007 - EB 10 Roul 35/50 20%AER - BBSG 0/10 Classe 3 - SUPER POSTE

Laboratoire CBAO  Les conformités de moyennes sont réalisés à partir de 4 valeurs

Désignation de la contrainte 2020 - AREA - Echangeur 7 **1**

Appellation contrôlée  Automatique Non conforme

CONSTRUCTION NORMATIVE GRAPHIQUE **2** HISTORIQUE **3** PORTFOLIO

Colonne UNE 7050-3, 7050 AJOUTER UN TAMIS AJOUTER UN ESSAI SUPPRIMER RAZ MODÈLE

Sigle	0.063 +	0.125 +	0.25 +	0.5 +	1 +	2 +	4 +	6.3 +	8 +	10 +	12.5 +	14 +	16 +	20 +	S +
Classement	NC	C	C	C	C	NC	C	NC	C	C	C	C	C	C	C
Seuil max.															
Vss (Norme)	7,3					44		63							5,45
Réf.	6,5	12	18	20	25	42	45	60	74	91	99	100	100	100	5,2
Vsi (Norme)	5,7					40		57							4,95
Seuil min.															
Vss	7.3	0	0	0	0	44	0	63	0	0	0	0	0	0	5.45
Courbe de référence	6.5	12	18	20	25	42	45	60	74	91	99	100	100	100	5.2
Vsi	5.7	0	0	0	0	40	0	57	0	0	0	0	0	0	4.95
Nbr. val	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Maxi	12.4	16	20	27	35	47	63	77	86	95	100	100	100	100	5.83
Moy.	8.6	11	13.7	18	23.3	33.7	41.3	54.7	71.7	87.7	96.3	98.7	100	100	5.1
Mini	6.1	8	9	11	14	17	22	35	63	75	91	96	100	100	4.09
sf	3.35	4.36	5.69	8.19	10.69	15.18	20.6	21.13	12.5	11.02	4.73	2.31	0	0	0.9
Conformité	NC	C	C	C	C	NC	C	NC	C	C	C	C	C	C	C

Pour appliquer des filtres de recherche (plage de date, échantillons, laboratoires, types d'essai, formules, clients, affaires, chantier, partie etc...) cliquez sur le bouton "MODIFIER DATES" situé dans le menu (1) :



Il existe 2 grands types de filtres, la "SELECTION PAR PLAGE DE DATE" (A) et la "SELECTION PAR ECHANTILLON" (B).

## Contrôle de production d'enrobé (Producteur)

Sélection de la plage de date

ANNULER **APPLIQUER LE FILTRE** **1**

Sélection de la plage de date

Sélectionner tous les enregistrements (Pas de sélection de date)

Date de début 20xx  Aucune  Sélection d'une date 09/09/2020  Sélection d'un délai 6 derniers mois

Date de fin 2021  Sélectionner la date fin 09/03/2021

Laboratoire(s) CBAO, LABO GUILLAUME M.  Terminé Validé

Opérateur de prélèvement  Aucun

Client

Chantier

Partie Client

Formule F007 - EB 10 Roul 35/50 20%AER - BBSG 0/10 Classe 3 : SUPER POSTE

Il vous faut enfin renseigner les filtres que vous souhaitez et valider à l'aide du bouton "APPLIQUER LE FILTRE" (1).

### Contrôle de production d'enrobé (Producteur)

Sélection de la plage de date

ANNULER APPLIQUER LE FILTRE 1

SÉLECTION PAR PLAGE DE DATE SÉLECTION PAR ÉCHANTILLON

Texte affiché pour la plage de sélection du 08/01/2020 au 08/07/2020 A B GÉNÉRER

TOUS AUCUN

Numéro d'échantillon	Date de réception	Etat	Affaire	N° Dossier	Chantier	Partie	Client	N° Prélèvement	Date prélèvement	Opérateur prélèvement
<input type="checkbox"/> E2021-0016	14/01/2021 00:00	Réceptionné	GLOBAL	020-E-0194	DIRECTION DES		DIRECTION DES	P2021-0013	14/01/2021 00:00	tech1
<input type="checkbox"/> E2021-0014	12/01/2021 10:15	Réceptionné	GLOBAL		D656 NÉRAC REI		DIRECTION DES	P2021-0012	12/01/2021 07:00	tech1
<input type="checkbox"/> E2020-0201	09/11/2020 10:00	Réceptionné	GLOBAL	L0258-257-124	ÉCHANGEUR 7		AREA : SERVICE	P2020-0198	07/11/2020 10:00	tech1
<input type="checkbox"/> E2020-0196	13/10/2020 00:00	Réceptionné	GLOBAL	2020/001	TEST		TEST	P2020-0195	13/10/2020 11:00	admin
<input type="checkbox"/> E2020-0200	12/10/2020 10:10	Réceptionné	GLOBAL	2020/001	TEST		TEST	P2020-0013	21/07/2020 22:00	admin
<input type="checkbox"/> E2020-0197	12/10/2020 10:10	Réceptionné	GLOBAL	2020/001	TEST		TEST	P2020-0196	12/10/2020 00:00	tech1
<input type="checkbox"/> E2020-0020	21/07/2020 00:00	Réceptionné	GLOBAL	L0258-257-124	ÉCHANGEUR 7		AREA : SERVICE	P2020-0014	21/07/2020 23:00	admin
<input checked="" type="checkbox"/> E2020-0019	21/07/2020 00:00	Réceptionné	GLOBAL	L0258-257-124	ÉCHANGEUR 7		AREA : SERVICE	P2020-0013	21/07/2020 22:00	admin
<input checked="" type="checkbox"/> E2020-0018	21/07/2020 00:00	Réceptionné	GLOBAL	L0258-257-124	ÉCHANGEUR 7		AREA : SERVICE	P2020-0012	21/07/2020 23:00	admin
<input checked="" type="checkbox"/> E2020-0014	21/07/2020 00:00	Réceptionné	GLOBAL	L0258-257-124	ÉCHANGEUR 7		AREA : SERVICE	P2020-0008	21/07/2020 20:00	admin

La ligne "Nbr. val" (1) vous indique le nombre d'échantillons trouvés suivant les filtres que vous avez appliqués. Vous pouvez enfin voir la conformité de chaque colonne sur la dernière ligne du tableau (2).

### Contrôle de production d'enrobé (Producteur)

Matériau F007 - EB 10 RouL 35/50 20%AER - BBSG 0/10 Classe 3 - SUPER POSTE

Laboratoire CBAO  Les conformités de moyennes sont réalisés à partir de 4 valeurs

Désignation de la contrainte 2020 - AREA - Echangeur 7

Appellation contrôlée  Automatique Non conforme

CONSTRUCTION NORMATIVE GRAPHIQUE HISTORIQUE PORTFOLIO

Colonne UNE 7050-3, 7050

	0.063 +	0.125 +	0.25 +	0.5 +	1 +	2 +	4 +	6.3 +	8 +	10 +	12.5 +	14 +	16 +	20 +	S +
Classement	NC	C	C	C	C	NC	C	NC	C	C	C	C	C	C	C
Seuil max.															
Vss (Norme)	7,3					44		63							5,45
Réf.	6,5	12	18	20	25	42	45	60	74	91	99	100	100	100	5,2
Vsi (Norme)	5,7					40		57							4,95
Seuil min.															
Vss	7.3	0	0	0	0	44	0	63	0	0	0	0	0	0	5.45
Courbe de référence	6.5	12	18	20	25	42	45	60	74	91	99	100	100	100	5.2
Vsi	5.7	0	0	0	0	40	0	57	0	0	0	0	0	0	4.95
Nbr. val	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Maxi	12.4	16	20	27	35	47	63	77	86	95	100	100	100	100	5.83
Moy.	8.5	11	13.7	18	23.3	31.7	41.3	54.7	71.7	87.7	96.3	98.7	100	100	5.1
Mini	6.1	8	9	11	14	17	22	35	63	75	91	96	100	100	4.09
sf	3.35	4.36	5.69	8.19	10.69	15.18	20.6	21.13	12.5	11.02	4.73	2.31	0	0	0.9
Conformité	NC	C	C	C	C	NC	C	NC	C	C	C	C	C	C	C